



SAWING PRODUCTS

**KØLE-SMØREMIDDEL
MQL - Minimalismøreolier
Båndsavklinger**




www.fortiva.dk

FORTIVA
MAKES A DIFFERENCE

Basis information


Køle-smøremidler

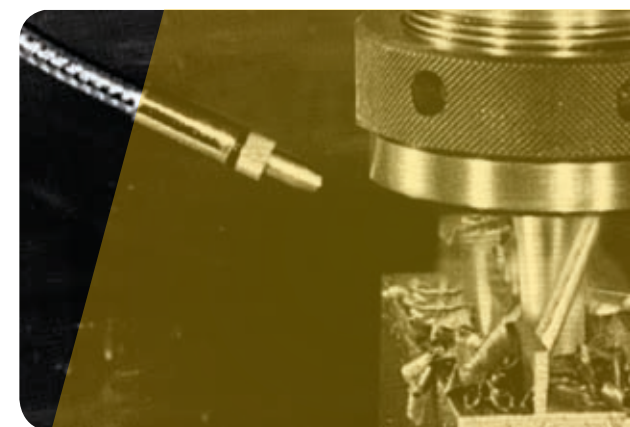
Disse køle-smøremidler har en optimal beskyttelse for operatør og miljøet. Krav om løbende forbedring af produkterne i forhold til miljøet og forbrugerene, gør at der foretages løbende forbedringer. DoALL's semi-syntetiske køle-smøremidler optimerer fordelene for syntetiske og mineralolie produkter. Produkterne indeholder mineralolie og additiver, der giver optimale forhold i bearbejdningen som for miljø og forbruger.

Produkt	Materiale	Anvendelse	Beskrivelse						
			indhold af mineralolie %	Massefylde g/cmffi	pH-værdi	Rust-beskyttelse (DIN51360/2)	Amine fri	FAD fri	Boron fri
 DoALL SAWING PRODUCTS									
Kool-ALL 148	Stål, støbejern, aluminium – ikke jernholdige materialer	Almindelig bearbejdning	50	0,94	9,1	5%	-	✓	-
Kool-ALL 248	Stål, aluminium, titanium, nickel stål	Til svær bearbejdning	42	0,95	9,2	4%	✓	-	✓

ML - Minimal smøring

Minimal smøreolier er udviklet til at friktionsnedsætte varmen i bearbejdninger, hvor køle-smøremidler ikke kan komme frem eller hvor disse ikke ønskes. Med en Pneumatisk pumpeløsning transporteres olien direkte frem til bearbejdningsstedet. Disse olier er velegnet for afkortning, drejearbejde, fræsning, borearbejde og gevindskæring. Olierne kan anvendes i rustfrit stål, titanium og ikke jernholdige materialer samt træ bearbejdning. Olierne er baseret på naturlige produkter og der tages hensyn til miljøet.

Produkt	Materiale	Anvendelse	Beskrivelse			
			Viscositet mm ² /s	Mineralolie	Massefy g/cmffi	Brandpunkt °C
 DoALL SAWING PRODUCTS						
AL-2100HVEP	Stål - Støbejern, aluminium - ikke, jernholdige materialer	ML bearbejdning	32	0%	0,92	ffl 230
Autocut	Stål - rustfrit stål, ikke jernholdige	ML bearbejdning	22	+ HC	0,87	ffl 180



Anbring
magneten her!

Tips til

Savklinge økonomi

- Indkør altid din savklinge.
- Reducer med 50% tilspænding.
- Start med rette klingehastighed.
- Ved vibrationer: Reducer hastigheden indtil vibrationerne er væk.
- Efter 30 minutter øges hastigheden over de næste 15 minutter, indtil den foreskrevne savetid er opnået. - Se DoALL App.

Køle-smøremiddel økonomi

- Anvend 10-12% blanding.
- Efterfyld med 8%.
- pH-værdien stiger ved 12%.
- Hvis materialekvaliteten øges: skift til et højaditiveret kølesmøremiddel og anvend samme blanding, 10-12%.
- Rengør sumpen 1 gang hvert år.

← Husk!

Download den nye DoALL Sawing Calculator app: www.doall.nl

Fortiva Danmark – vi tilfører dig merværdi

FORTIVA

Fortiva Danmark A/S

Teknikervej 16 · DK-7000 Fredericia

Bestilling & support: Tel 7594 2122 · info@fortiva.dk

www.fortiva.dk